

# Trailblazer® 302 y 275 DC

Expedido septiembre 2004 • Índice No. ED/4.77S

Impulsados a motor de gasolina o LP  
(petróleo líquido)  
Generadores de soldadura impulsados a motor/CA



## Especificaciones rápidas

### Aplicaciones industriales

Fabricación  
Mantenimiento  
Reparación  
Para trabajo en estructuras de acero  
Tubería  
Chapa

### Procesos (Calidad de Rayos X)

Soldadura convencional (SMAW)  
MIG (GMAW)  
Alambre tubular (núcleo de fundente) (FCAW)  
TIG CA\*/CC (GTAW)  
Cortadura y ranura de Arco de carbón-aire (CAC-A) (electrodos de carbón de 3/16)  
Cortadura y ranura por plasma-aire con los modelos opcionales de Spectrum  
Modelo \*302

### Gama de salida

	275 CD	302
CD Soldadura convencional ("Stick")	30-275 A	30-300 A
CD TIG	20-275 A	20-300 A
CA TIG/ Soldadura convencional	N/A	30-225 A
MIG/FCAW	13-33 V	13-35 V

**Salida de potencia del generador tasada a 104° F (40° C)**  
10.000 vatios máximo, 9500 vatios continuamente

**(Tasado a precisión) Accu-Rated Potencia no exagerada**

## La potencia del azul. Las más fuertes soldadoras...

**La elección del soldador** — ¡diseñado con el profesional en mente, la serie Trailblazer tiene el mejor arco de soldadura de su clase!

**¡Exclusivo!** Trailblazers son las únicas máquinas de la industria que usan un generador trifásico de 4 polos, para producir el mejor arco de soldadura y tienen un generador separado de 10.000 vatios. **Ver la página 4: una lista de beneficios.**

### ¡Nuevos accesorios!

- Carro de ruedas
  - Jaula protectora
  - Cubierta protectora
- Vea páginas 5-6 para mayores opciones e información de accesorios.**

**¡Nuevo!** Capacidad de combustible incrementada a 12 galones significa muchas más horas de funcionamiento antes de reabastecer. **Ver página 4 para información de consumo.**

### ¡Nuevo!

- Ejecución mejorada de arco**
- Cuatro fijaciones prefijadas DIG (Soldadura convencional)
  - Inicio adaptivo Hot Start™
  - Lift-Arc™/Scratch Start TIG con Auto-Stop™
  - Inicios de arco MIG/FCAW

**Vea página 3 para mayor información.**

**Accu-Rated™ 10.000 vatios de máxima**

**energía utilizable** rinde suficiente energía para la mayoría de aplicaciones: en el trabajo, finca o rancho u hogar. 9500 vatios de energía continua.

**Vea página 4 para mayor información.**

**CASO CERRADO**

**¡Nueva!**



Se muestra Trailblazer 302

**Vea página 3: más características/beneficios de máquinas.**

**TRUE BLUE**  
3YR. WARRANTY

Se garantizan las piezas y la mano de obra de soldadora/generador por 3 años. El fabricante del motor garantiza separadamente el motor.

**¡Nuevo!** Caja cerrada por completo provee: nivel de sonido reducido, motor enteramente protegido, y utiliza el mismo patrón de orificios para montaje que los modelos pasados.

**¡Nuevo!** Nivel de sonido reducido — 1/3 parte menos ruido que los modelos previos. El más silencioso de su clase.

**¡Nuevos!** Medidores digitales de soldar que se auto calibran con funciones de mantenimiento de medidores.

- Amperaje/voltaje de soldadura prefijado y real
- Función de horómetro
- Intervalo de cambio de aceite

**¡Exclusivo!** Medidores digitales con tecnología SunVision™ son fáciles de leer en la luz del sol o en la sombra.

**¡Exclusivo!** Armadura protectora super fuerte con tapashechas de XENOY® XENOY tiene resistencia de alto impacto en toda temperatura y resiste a químicos. Otras aplicaciones XENOY incluyen: parachoques automotrices, capós y paneles de tractor, plataformas de podadoras de césped, piezas estructurales grandes, etc.

**¡Nuevo!** Cubiertas de receptáculo y de bornes de salida de XENOY® cumplen y exceden requisitos de OSHA, CSA y CE de seguridad en el lugar de trabajo.

**¡Nuevo!** Puertas para revisión removibles proveen fácil acceso para mantenimiento de motor.

**¡Nuevo!** Medidor de combustible en el panel delantero provee indicación de nivel de combustible conveniente.

MADE IN **USA**  
APPLETON, WI **USA**



### Miller Electric Mfg. Co.

Una compañía de Illinois Tool Works  
1635 West Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA

### Sede Internacional

Teléfono: 920-735-4505  
USA FAX: 920-735-4134  
Canadá FAX: 920-735-4169  
FAX Internacional: 920-735-4125

### Portal de Internet

www.MillerWelds.com



# Las especificaciones (pueden cambiar sin previo aviso.)



	Modelo	Modo de soldadura	Proceso	Gamas de Amp./Vol.	Salida de soldadura tasada a 25 V (a 104°F/40°C)*	Potencia monofásica de generador	Nivel de sonido a salida nominal, 7 m (23 pies)	Dimensiones	Peso neto**	
<b>De gasolina</b>	Trailblazer 275 DC	VC/CD	MIG/FCAW	13–33 V	275 A, 100% ciclo de trabajo	Máximo: 10.000 vatios Continuo: 9500 vatios 120/240 VCA, 84/42 A, 60 Hz	Kohler: 75,5 dB (-100,5 Lwa) Onan de Robin: 76,5 dB (101,5 Lwa)	Alt.: 33 pulg. (838 mm) Ancho: 20 pulg. (508 mm) Prof.: 45-1/2 pulg. (1156 mm)	580 lb (263 kg)	
		CC/CD	Soldadura convencional/TIG	20–275 A	275 A, 100% ciclo de trabajo					
	Trailblazer 302	VC/CD	MIG/FCAW	13–35 V	300 A, 100% ciclo de trabajo					
		CC/CD	Soldadura convencional/TIG	20–300 A	280 A, 100% ciclo de trabajo					
	CC/CA	TIG/Soldadura convencional	30–225 A	200 A, 60% ciclo de trabajo						
<b>LP</b>	Trailblazer 302	Rebaje la salida del Trailblazer 302 hasta 5% al usar combustible LP.						75,5 dB (100,5 Lwa)	Alt.: 33 pulg. (838 mm) Ancho: 20 pulg. (508 mm) Prof.: 45-1/2 pulg. (1156 mm)	580 lb (263 kg)

Certificado ante estándares del Canadá y USA para equipo soldador. \*Tasado al nivel del mar \*\*Peso neto sin combustible.

## Especificaciones del motor (los motores son garantizados separadamente por el fabricante del motor).

Marca del motor/Garantía	Caballos de fuerza (HP)	Tipo	Velocidad en soldadura	Velocidad en ralentí	Capacidad del combustible	Capacidad de aceite	Presión baja del aceite Se apaga
Kohler: 3-años del fabricante.	20 HP a 3600 RPM	De dos cilindros en V, 4-ciclos, válvula en la culata, industrial, enfriado por aire, de gasolina o de LP.	3600 RPM	2300 RPM	12 gal (45 L)	1,75 ct. (1,7 L), 2 ct. (1,9 L) con filtro	Estándar
Onan de Robin: 3-años del fab.	22 HP a 3600 RPM	De dos cilindros en V, 4-ciclos, válvula en la culata, industrial, enfriado por aire, de gasolina.	3600 RPM	2300 RPM	12 gal (45 L)	1,6 ct. (1,5 L), 1,8 ct. (1,75 L) con filtro	Estándar

## Los beneficios de mejorar

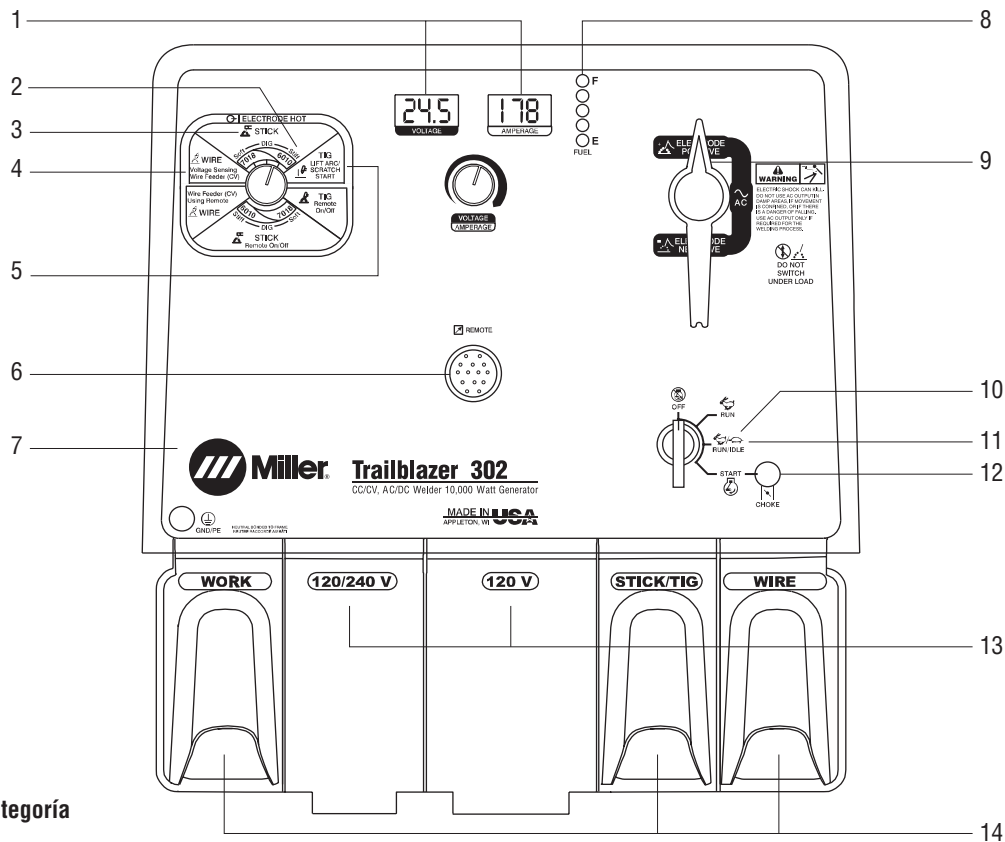


Trailblazer 275 DC



Trailblazer 302

¿Por qué mejorar?	Trailblazer 275 DC		Trailblazer 302	Beneficios de la Trailblazer 302
Gama de Amperaje	20–275 A	<b>Mejorar</b>	20–300 A	Más salida para electrodos y ranuras más grandes
Gama de Voltaje	13–33 V	<b>Mejorar</b>	13–35 V	Más salida para alambres de mayor diámetro
Salida de soldadura CA	NO	<b>Mejorar</b>	30–225 A	Aluminio TIG o soldadura convencional CA
Interruptor de polaridad	NO	<b>Mejorar</b>	SÍ	Fácil cambiar la polaridad sin mover los alambres de soldadura



\*Exclusivo en la categoría

**1. Los medidores digitales** muestran amperaje o voltaje prefijado aunque no se esté soldando. Muestran amperaje o voltaje real al soldar y por 5 segundos después de cesar la solda. Los medidores cuentan con **tecnología SunVision™** que son fáciles de leer bajo sol directo o sombra.

**Funciones de los medidores de mantenimiento\***

- **Horómetro:** con motor apagado, ponga interruptor de control de motor en posición "RUN" (marcha) para ver las horas del motor.
- **Intervalo de cambio de aceite:** con motor apagado, ponga interruptor de control de motor en posición "RUN" / "IDLE" para ver horas antes de próximo cambio de aceite. Horas de aceite comienzan en 100 y van en conteo regresivo a 0 (cambiar aceite).

*Note: Se indican horas negativas al pasarse del intervalo recomendado de cambio de aceite. Para refijar el interruptor de Control de Motor pase de RUN/IDLE a RUN 3 veces.*

**2. Cuatro prefijaciones DIG\*** brindan las mejores características de arco a diferentes electrodos y diseños de unión. El interruptor de proceso combinado junto con las prefijaciones DIG hacen a la Trailblazer fácil de fijar sin la complicación de interruptores múltiples.

**Fijaciones DIG**

- 7018 Produce arco suave y liso.
- Arco medianamente suave.
- Arco medianamente duro.
- Arco extra fuerte para soldar tubería.

**3. Hot Star Adaptive™\* (Soldadura convencional)** fija automáticamente amperaje para gran inicio de arcos.

**4. Gran rendimiento MIG/FCAW e inicios de arcos** hacen que arco de la Trailblazer sea el mejor de su clase. Fácil de hacer funcionar alambres sólidos desde 0,023 pulg. a alambres tubulares de gran diámetro como de 5/64 pulg.

**5. Lift-Arc™/Scratch Start TIG con Auto-Stop™\*** provee grandes inicios CD con ambas técnicas. Auto-Stop™ permite que el arco cese sin pérdida de gas de protección.

**6. Receptáculo estándar de 14 patillas** para simple conexión de controles remotos y alimentadores de alambre. Cuenta con **Auto Remote Sense™\*** que pasa Amperaje/Voltaje (A/V) automáticamente de control de panel a remoto, con remoto conectado. Elimina confusión del interruptor del Panel/Remoto A/V.

**7. Placa para el nombre** contra la intemperie hecha de "Lexan"® **tiene gran durabilidad y resiste fracturas y descoloramiento. Codificado a color para fácil operación.**

**8. Medidor de combustible en el panel delantero\*** Los indicadores luminosos LED indican nivel de combustible. El indicador luminoso "E" se encienden cuando hay poco combustible.

**9. La polaridad CD/interruptor CA.** Use interruptor para seleccionar polaridad de salida CD o "lo mejor de la industria", salida de soldadura CA de 120 Hz.

**10. Engine Save Start™\*** extiende durabilidad del motor y reduce consumo de combustible y ruido al poner el motor en vacío (ralentí) unos segundos después de arrancar.

**11. Se optimiza Varied Time to Idle\*** (el tiempo variado para ralentí) para cada proceso.

- Alambre: pasa al motor a ralentí 10 seg. después de soldar.
- Soldadura convencional TIG: hace que el motor pase a ralentí tras 18 seg de soldar.

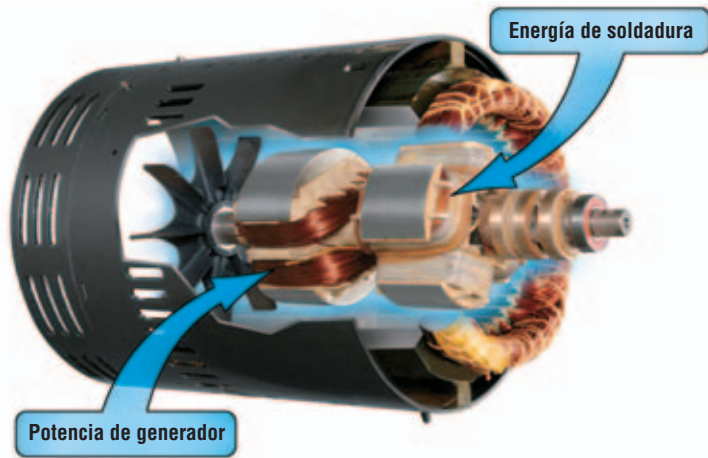
**12. Control para ahogar el motor**

**13. 120 VCA y 240 VCA\*\* Receptáculos con disyuntores** (Opcional: receptáculos GFCI disponibles de 120 VCA).

*\*\*Para enchufe que empareja, pida #119 172*

**14. Protector de cable de soldadura** integrado a armadura protectora protege terminales de cable.

# Datos de rendimiento



## SOLDADURA Y ENERGÍA SIMULTÁNEAS

Corriente de soldadura en amperios	Energía total en vatios	120 V Receptáculo Amperios	240 V Receptáculos Amperios
300	1000	10	5
250	3500	31	15
200	5200	46	23
150	6700	60	30
100	8000	70	35
0	10,000	84	42

Véase el manual del dueño para información adicional.

Todas las Trailblazers tienen 2 generadores — un generador de soldadura de 4 polos, trifásico, y un poderoso generador de potencia.

## Accu-Rated™ — Potencia de generador no exagerada

Accu-Rated™ de Miller, 10.000 vatios *debrinda máxima energía utilizable* por un mínimo de 30 segundos. Accu-Rated significa que se utiliza máxima energía para cargas máximas del generador como corte por plasma, "Milleramics" e inicio de motores. La máxima energía Accu-Rated gana al despunte de energía de muy corta duración de la competencia. Use su máxima energía, es más que una cifra.

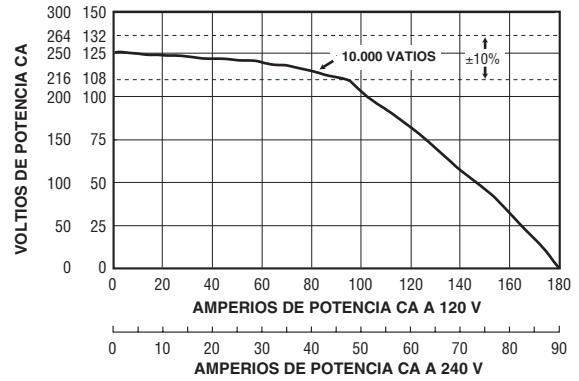
## Ventajas de la Trailblazer® de 2-Generadores

- Los generadores separados de soldadura y energía se han diseñado para funciones específicas. Por ello el generador de soldadura de 4 polos, trifásico es el **más eficiente y produce la mejor calidad de arco** con un diseño preciso, pero simple y con un control confiable de soldadura.
- **No existe interacción** entre amoladoras, herramientas propulsadas, etc. y el arco de soldadura.
- La potencia o energía del generador **es independiente de la fijación en el control de soldadura**.
- Posee la mayor energía de la industria **mientras se suelda**.
- El generador de la Trailblazer pesa 200 lb! Significa que hay como 60 lbs más de cobre y hierro que la mayoría de modelos de la competencia. Construcción de servicio pesado, rendimiento sólido — **¡Más músculos, más gloria!**

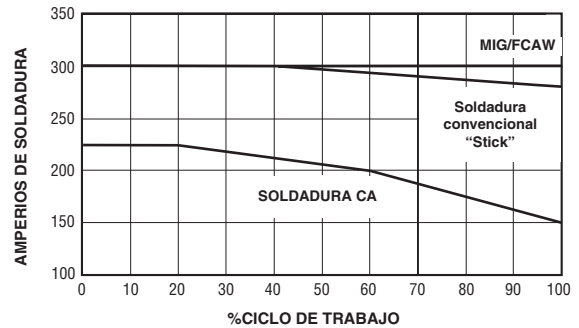
## La potencia está en las cifras

- Se diseñan herramientas y motores para operar dentro de 10% de 120/240 VCA. El poderoso generador de la Trailblazer provee fuerte energía mientras el voltaje se mantiene dentro de 10% de 120/240 VCA. **Esto aumenta el rendimiento y durabilidad de la herramienta o motor. Ver Curva de energía del generador.**
- **Comprobado y tasado a temperaturas más altas**, 104° F (40° C), para garantizar operación consistente en todo clima.
- La tecnología patentada del control del generador empareja la salida del generador al cabalaje del motor. Esto provee **más salida de soldadura y reduce el consumo de combustible**.

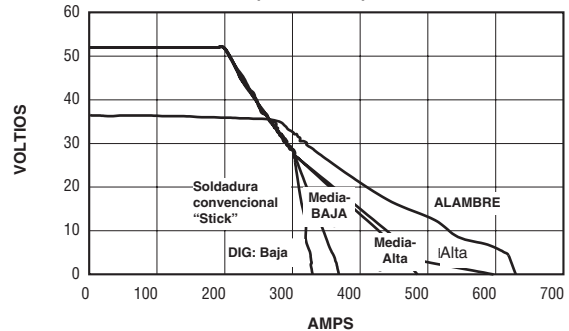
## CURVA DE LA ENERGÍA O POTENCIA DEL GENERADOR



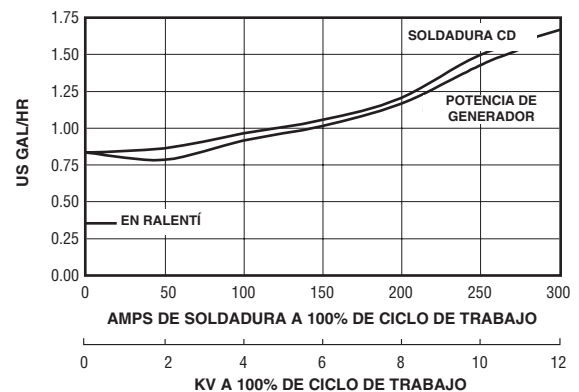
## TABLA DE CICLO DE TRABAJO



## CURVAS (MÁXIMAS) VOLT/AMP



## CURVA DE CONSUMO DE COMBUSTIBLE



## Datos de consumo de combustible

- Capacidad de combustible de 12-galones.
- En una obra típica usando electrodos 7018 de 1/8-pulg. (125 amps, 20% ciclo de trabajo) se puede conseguir cerca de 20 horas de operación.
- Soldando a 150 amps al 40% de ciclo de trabajo, se usa aproximadamente 3/4 de galón por hora — cerca de 16 horas de operación.



## Genuinas opciones de Miller \* Disponible como opción de fábrica. Ver información sobre pedidos en página de atrás.

### Protección\* GFCI

Se requieren interruptores de falla de circuito a tierra en algunos sitios de trabajo. El juego contiene 2 receptáculos dúplex GFCI de 120 VCA. (No se requiere receptáculo de 240 VCA GFCI).

### GasLP\*

Retiro de líquido con vaporizador y regulador. No incluye tanques, abrazaderas o mangueras del tanque al regulador.

*Note: Requiere conjunto de montaje de tanque LP #195 329.*



### FA-Tapa de combustible arrestadora de llamas (Roja para gasolina)

#042 632 Se puede cerrar con llave en el campo para mayor protección.

**Arrestador de chispas #043 579** Obligatorio en campo al operar en pastizales de California, o tierras con matorrales o bosques y en todos los bosques nacionales. Para otras áreas, revise las regulaciones estatales o locales.

*Pida lo que sigue del servicio de repuestos de Miller --Miller Service Parts.*



**Juego completo de enchufes para total KVA #119 172** En campo 120/240 VCA, enchufe de 50 amp (NEMA 14-50P) que cabe en

receptáculo de KVA completo.

### Juegos ABC de motor

#180 096 En campo. Kohler CH20 OHV  
#199 062 En campo. Onan de Robin EH 65  
Los juegos ABC incluyen filtros de motor y bujías.

### Adaptador con extensión TIG #195 350

En campo

Extensión de Adaptador Cable de Energía 45V11. Requerido para Lift-Arc™/soldadura de "scratch start" TIG con la Trailblazer 275 CC.

## Accesorios genuinos de Miller



### Cubiertas protectoras #195 333

De servicio pesado, resistente al agua y al moho. Protege y mantiene el acabado de la soldadora.

*Note: No para usarse con jaula protectora o carro de ruedas.*



### Carro de ruedas y armazón protector de terreno plano #195 366

Armazón fuerte con sostén cables protege su inversión y es fácil moverla en superficies planas.



### Conjunto de montaje de tanque LP #195 329

Hecha para uso con carro de ruedas de terreno plano, armazón protector o por sí solo. Incluye

puntal y abrazadera para montar tanques de 33 y 43 lbs. horizontalmente y mangueras con acoples para convertor.

*Note: No se puede usar con conjunto de montaje de cilindro de gas.*



### Armazón protector con sostén cables #195 331

Un armazón fuerte con sostén cables protege su inversión. Se la puede usar con

carro de ruedas, conjunto de montaje de cilindro de gas, conjunto de montaje de tanque LP o con remolque (tráiler).



### Carro de ruedas con armazón protector #195 328

Armazón fuerte con sostén cables protege su inversión y es fácil moverlo en el sitio de trabajo.

## Soldadura convencional (SMAW)

### Cables de soldar

#173 851 2/0, 350 A, 100% ciclo de trabajo, stinger de 50 pies, cable con pinza de trabajo de 50 pies

#043 952 100% ciclo de trabajo 2/0, 300 A, 100 pies stinger, cable con pinza de trabajo de 50 pies



### Carro de ruedas de terreno plano #195 327

Dos llantas neumáticas de servicio pesado de 15 pulg. con tubos y dos ruedecillas giratorias

de 5 pulg. y una manija fuerte los hace perfectos para superficies duras y planas.



### Conjunto de montaje de cilindro de gas #195 330

Hecha para uso con carro de ruedas de terreno plano, armazón protector o por sí solo. Incluye

bandeja de base con abrazadera para botella o cilindro, apoyo vertical y cadena de seguridad.

*Note: No se puede usar con conjunto de montaje de tanque LP.*

## Corte por plasma



**Spectrum® 375 #903 891**

Ver Cat. Índice No. PC/9.1.

**Spectrum® 625 #907 058**

Ver Cat. Índice No. PC/9.5.

**Spectrum® 2050 #903 777-01-2**

Ver Cat. Índice No. PC/7.0.



### Carro de ruedas para todo terreno #195 326

Dos llantas neumáticas de servicio pesado de 15 pulg con tubos interiores y dos ruedecillas

giratorias de 10 pulg y una manija fuerte provee máxima maniobrabilidad.

## Accesorios genuinos de Miller (continuación)

### Soldadura de alambre tubular MIG/Núcleo de fundente



**SuitCase™ 8VS Alimentador de alambre  
#194 890**

**SuitCase™ 12VS Alimentador de alambre  
#194 941**

Alimentadores de alambre livianos, portátiles, que perciben voltaje incluyen contactor secundario y válvula de gas. Se requiere juego de rodillos de alimentación. Ver Cat. Índice No. M/6,4.



**SuitCase™ 8RC Alimentador de alambre  
#194 938**

**SuitCase™ 12RC Alimentador de alambre  
#194 940**

Liviano, diseño modular y lo suficientemente flexible para acomodar una variedad de alambres hasta 5/64 pulg. de diámetro. Tiene estándar control de voltaje remoto. Ver Cat. Índice M/6,5.

### Antorchas para alambre tubular (FCAW)/Pistolas MIG (GMAW)

Miller produce una línea completa de antorchas confiables MIG. Ver Cat. Índice Nos. AY/16,0 y AY/17,0.



**Pistola de carrete Spoolmatic® 30A #130 831**  
Pistola de carrete de 1 lb para MIG de aluminio, enfriada por aire, 200 amp. Ver Cat. Índice M/1.5.

### Control WC-24 #137 549

Use con Spoolmatic 30A.

Alimentadoras de alambre y pistolas XR™

Sistema Empujar-Halar hecho para alambres suaves de aleación, difíciles de alimentar como aluminio. Ver Cat. Índice No. M/1.7.

### Soldadura TIG (GTAW)



#### HF-251 Series #042 388

Iniciador y estabilizador de arco de alta frecuencia HF-251D-1, 115 VCA. Ver Cat. Índice No. AY/5.0 de accesorios.



#### Serie Dynasty®

Para la calidad de arco TIG CA/CC de primera y portátil. Ver Cat. Índice No. AD/4.8.

### Controles remotos



#### Control de pie RFCS-14 HD #194 744

Control de corriente de pie y contactor de servicio pesado. Incluye cordón de 20 pies (6 m) y enchufe de 14-patillas.



#### RHC-14 Control de mano #129 340

Control miniatura de mano para control remoto de corriente y contactor. Dimensiones: 4 x 4 x 3-1/4 pulg.

(102 x 102 x 82 mm). Incluye cordón de 20 pies (6 m) y enchufe de 14-patillas.



Enchufe de 14 patillas RMLS-14 #129 337

Interruptor tipo vaivén momentáneo y mantenido para control contactor. Empújelo hacia delante para contacto mantenido y hacia atrás para contacto momentáneo. Incluye cordón de 20 pies (6 m).



#### RCC-14 Control remoto de contactor y corriente #151 086 con enchufe de 14-patillas

El control de rotación a dedo se sujeta a la antorcha TIG usando dos tiras de Velcro®. Incluye cordón de control de 28 pies (8,5 m).

Cordones de extensión de 14 patillas

Controles remotos

#122 973 25 ft (7,6 m)

#122 974 50 ft (15,2 m)

#122 975 75 ft (23 m)

### Remolques y enganches



#### Remolque HWY1000 #195 013

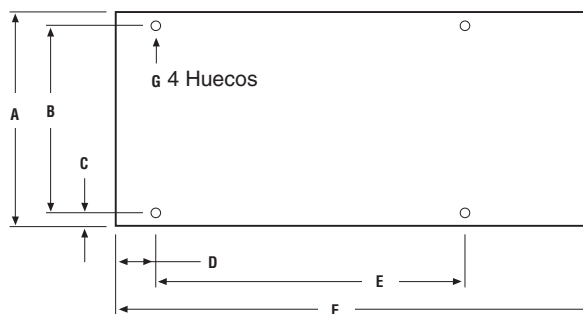
Remolque de carretera A de 1000 lb (454 kg) con armazón tubular soldado, eje de servicio pesado con cubos con rulimanes y suspensión de resortes de hoja. La HWY-1000 tiene gato, enganche de bola de 50 mm (2 pulg.) guardabarros y luces.

#### Árbol de cable #195 023

Provee un área para envolver convenientemente cables de soldadura y cordones de extensión en el HWY-1000 trailer.

#### Enganche de Orejera Lunette Eye 2-1/2 pulg. (64 mm) #043 824

## Especificaciones para montaje



- Extremo del motor
- A. 20 pulg. (508 mm)
  - B. 16-1/2 pulg. (419 mm)
  - C. 1-3/4 pulg. (44 mm)
  - D. 6-1/16 pulg. (154 mm)
  - E. 32-3/4 pulg. (832 mm)
  - F. 45-3/8 pulg. (1153 mm) (Gas)
  - G. 13/32 pulg. (10 mm) de diámetro

**Alto:** 33-1/2 pulg. (851 mm)  
(a la parte alta del escape)

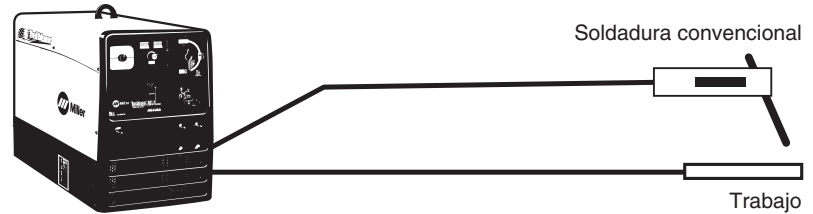
**Ancho:** 20 pulg. (508 mms.)

**Profundidad:** 45-7/8 pulg.  
(1164 mm)

# Instalaciones típicas

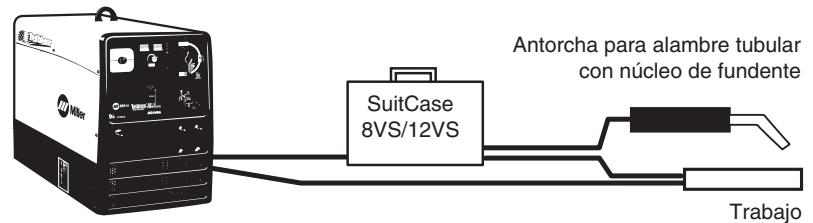


**Soldadura convencional (SMAW) Equipo básico**



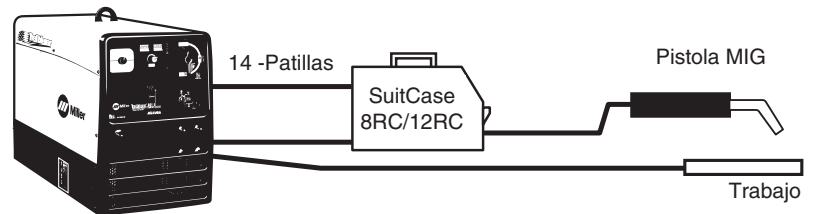
**Para alambre tubular con núcleo de fundente (FCAW) Equipo básico**

SuitCase™ 8VS #194 890  
SuitCase™ 12VS #194 941



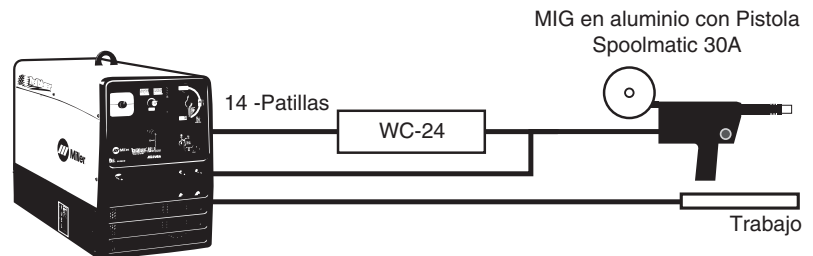
**MIG (GMAW) Equipo básico**

SuitCase™ 8RC #194 938  
SuitCase™ 12RC #194 940



**Para MIG aluminio (GMAW) Equipo básico**

Spoolmatic® 30A #130 831  
WC-24 #137 549

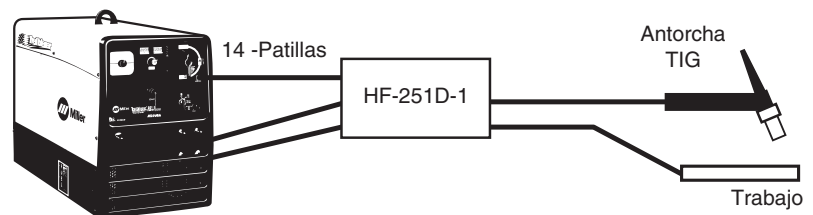


**TIG (GTAW) Equipo básico**

HF251D-1 #042 388

Adaptador TIG con extensión #195 350

- Requerido para soldadura Lift-Arc™/Scratch Start TIG con la Trailblazer 275 CC

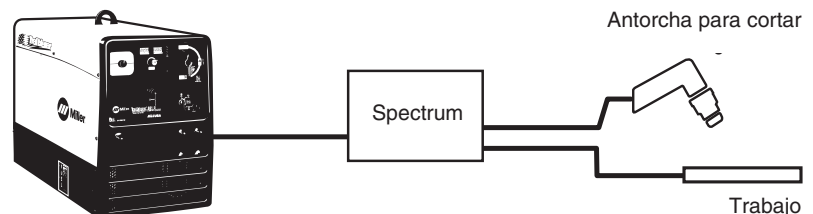


**Equipo básico de plasma**

Spectrum® 375 #903 891

Spectrum® 625 #907 058

Spectrum® 2050 #903 777-01-2



# Información para pedidos

Equipo y opciones	No. de catálogo.		Cant.	Precio
Trailblazer® 275 DC (20 HP Kohler)	#907 214 #907 214-01-1 #907 214-01-2 #907 214-02-1 #907 214-02-2	Máquina básica, CC/CV, CC 10.000 vatios Con receptáculos GFCI Con batería seca (Internacional) Con bomba eléctrica para altura y receptáculos GFCI Con conversión a gas LP y receptáculos GFCI		
Trailblazer® 275 DC (¡NUEVO! Caballaje 22, Onan de Robin)	#907 215 #907 215-01-1 #907 215-02-1	Máquina básica, CC/CV, CC 10.000 vatios Con receptáculos GFCI Con bomba eléctrica para altura y receptáculos GFCI		
Trailblazer® 302 (20 HP Kohler)	#907 216 #907 216-01-1 #907 216-01-2 #907 216-02-1 #907 216-02-2	Máquina básica, CC/CV, AC/DC 10.000 vatios Con receptáculos GFCI Con batería seca (Internacional) Con bomba eléctrica para altura y receptáculos GFCI Con conversión a gas LP y receptáculos GFCI		
Trailblazer® 302 (¡NUEVO! Caballaje 22, Onan de Robin)	#907 217 #907 217-01-1 #907 217-01-2 #907 217-02-1	Máquina básica, CC/CV, AC/DC 10.000 vatios Con receptáculos GFCI Con batería seca (Internacional) Con bomba eléctrica para altura y receptáculos GFCI		
Tapa de combustible arrestadora de llamas	#042 632	Campo. Modelos a gas		
Arrestador de chispas	#043 579	Campo		
Enchufe de KVA completo <small>(Pídalo al departamento de pares de servicio de Miller) Miller Service Parts</small>	#119 172	Campo		
Juegos de ABC de motores (Pida a Miller Service Parts)	#180 096 #199 062	Campo. Para Kohler CH20 OHV Campo. Para Onan de Robin EH 65		
Adaptador TIG con extensión (Pida a Miller Service Parts)	#195 350	Campo. Requerido para Lift-Arc™/Soldadura de Scratch Start TIG con Trailblazer 275 CC		
<b>Accesorios</b>				
Cubierta protectora	#195 333	Azul con logo		
Jaula protectora con cables sostenedores	#195 331			
Carro de ruedas de terreno plano	#195 327			
Carro de ruedas de todo terreno	#195 326			
Carro de ruedas de todo terreno con armazón protector	#195 366			
Carro de ruedas de todo terreno con armazón protector	#195 328			
Conjunto de montaje de cilindro de gas	#195 330			
Conjunto de montaje de tanque LP	#195 329			
Cables de soldadura	#173 851 #043 952			
Spectrum® 375	#903 891			
Spectrum® 625	#907 058			
Spectrum® 2050	#903 777-01-2			
SuitCase™ 8VS/12VS	#194 890/#194 941			
SuitCase™ 8RC/12RC	#194 938/#194 940			
Pistolas MIG de alambre tubular/núcleo de fundente		Ver Cat. Índice Nos. AY/16.0 y AY/17.0		
Control Spoolmatic® 30A/WC-24	#130 831/#137 549	Ver Cat. Índice No. M/1.5		
Control de alimentador de alambre y pistolas XR™		Ver Cat. Índice No. M/1.7		
HF-251D-1	#042 388	115 VCA. Ver Cat. Índice No. AY/5.0		
Series Dynasty® 200		Ver Cat. Índice No. AD/4.8		
RFCS-14HD	#194 744	Control de pie		
RHC-14	#129 340	Control de mano		
RMLS-14	#129 337	Interruptor de Contacto momentáneo y mantenido		
RCC-14	#151 086	Control de dedo		
Cordones de extensión		Vea página 6		
Remolque HWY1000	#195 013			
Arbol de cable	#195 023			
Lunette Eye 2-1/2 plg (64 mm)	#043 824			

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

